

REINRAUM-MÖBEL

IN PERFEKTION



MADE IN
GERMANY

ÜBER 50 JAHRE
ERFAHRUNG

HERVORRAGENDE
TERMINTREUE



REINRAUM-MÖBEL

IN PERFEKTION



Der Name KEMMLIT steht für **Top-Qualität** „Made in Germany“.



Unser **innovatives und flexibles Produktportfolio** erfüllt höchste Funktionsansprüche.



Aus einer Hand: Planung, Projektierung, Fertigung, Montage und Service.



„Mit unseren Spezialisten bieten wir Ihnen für Ihren individuellen Reinraum ein Rundum-sorglos-Paket – von der Erstberatung über die Planung und hochmoderner Fertigung bis hin zur professionellen Montage.“
Ralf Stahl, Senior Key Account Manager

ALLES

AUS EINER HAND

KEMMLIT bietet individuelle Interiorlösungen für Reinräume nach ISO und GMP. Wir realisieren gemeinsam mit Ihnen Lösungen vom Schwarzbereich bis hin zur Reinraumklasse B bzw. ISO 4 mit den dazu passenden Materialien.



1 PLANUNG
NACH MASS

2 VERBINDLICHE
PROJEKTIERUNG

3 HOCHMODERNE
FERTIGUNG

4 TERMINGERECHTE
LIEFERUNG

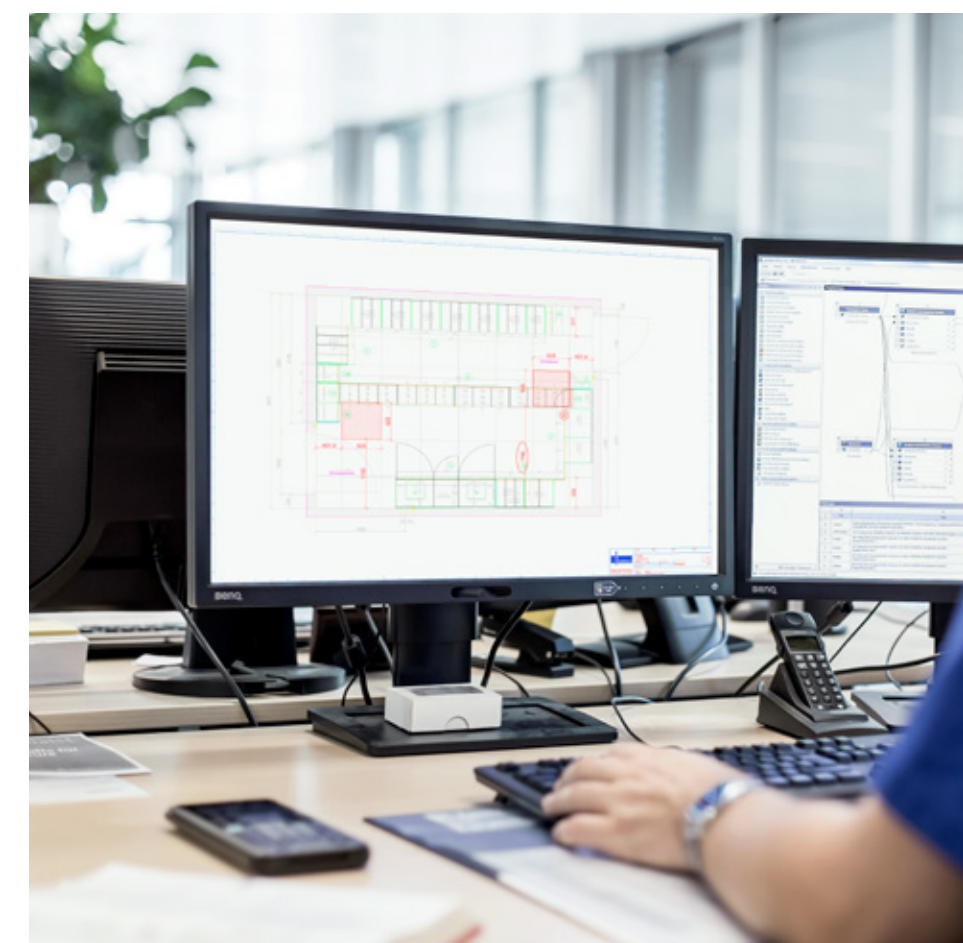
5 PROFESSIONELLE
MONTAGE

6 SCHNELLER
SERVICE



1 PLANUNG NACH MASS

Auf Basis einer persönlichen Beratung oder einer bereits vorhandenen Planung entwickeln wir zusammen mit unseren Kunden die jeweils optimale Lösung für alle Schleusen- und Reinraumbereiche.



Die Marke KEMMLIT steht für Top-Qualität, Zuverlässigkeit und Nachhaltigkeit – wir sind Teil der starken familiengeführten Kemmler-Gruppe mit ca. 2.000 Mitarbeitern.



+

KEMMLIT setzt auf modernste EDV-Systeme zur Optimierung der Arbeitsprozesse und zur Projektvisualisierung.

2 VERBINDLICHE PROJEKTIERUNG

Jedes Projekt hat bei uns im Haus – vom Kleinst- bis hin zum Großprojekt – einen fest zugewiesenen Projektleiter, der Sie über die gesamte Projektlaufzeit hinweg begleitet und fachlich kompetent bei allen Fragen unterstützt.

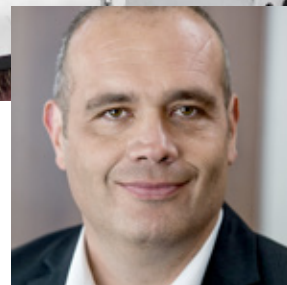




Fertigung mit modernsten
CNC-Bearbeitungszentren.



Sehr gut ausgebildetes Fachpersonal
gewährleistet eine gleichbleibend hohe Qualität.



„Wir sind stolz auf unseren Maschinenpark und unser gut ausgebildetes Fachpersonal. Denn Qualität hat bei KEMMLIT höchste Priorität – ausschließlich Made in Germany.“
Dieter Tessmann, Arbeitsvorbereitung



3 HOCHMODERNE FERTIGUNG

Auf einem der modernsten Maschinenparks der Branche fertigen wir Ihr individuelles Produkt, das auch im Werk und in allen Abteilungsbereichen einer konsequenten Qualitätskontrolle unterliegt.

+

Die Auslieferung erfolgt nach Kundenwunsch mit oder ohne Stapler.

+

Die Reinraumausrüstung ist vorgereinigt und wird staubgeschützt verpackt.



4 TERMINGERECHTE LIEFERUNG

Mit unserem modernen Fuhrpark liefern wir Ihre Reinraumausrüstung pünktlich zum vereinbarten Termin auf die Baustelle. Dort wird diese dann sofort ohne Zwischenlagerung von unseren geschulten Fachmonteuren übernommen.

5 PROFESSIONELLE MONTAGE

Unsere speziell ausgebildeten Fachmonteure installieren termingerecht Ihre Reinraumausstattung und sind vor Ort Ihr Ansprechpartner. Auch Montagen während des laufenden Reinraumbetriebs zählen zu unserem Tagesgeschäft.





ÜBER 50 JAHRE
ERFAHRUNG

Zur Herstellung unserer Produkte verwenden wir folgende Materialien: HPL-Vollkernplatten, Spanplatten mit Melaminharzbeschichtung und Spanplatten als Schichtstoffplatte mit einer HPL-Belegung sowie Edelstahl.

Für die Anwendung in Reinräumen hat sich die HPL-Vollkernplatte als am besten geeignet erwiesen. Wir arbeiten hier mit den hochwertigsten Herstellern Europas zusammen: Fundermax und Trespa.

Diese erfüllen höchste Anforderungen – auch hinsichtlich Funktionalität – und sind für die Anwendung beispielsweise in der Mikroelektronik, Pharmazie oder Life-Science geeignet.

Die Produktlinien sind:

- HPL-Vollkernplatten mit Melaminharzbeschichtung oder mit EBC-Technologie veredelter Oberfläche.
- HPL-Vollkernplatten als spezielle Variante für den Laboreinsatz.



Sehr hohe Stabilität
und Schlagfestigkeit



Hohe Reinigungs-,
Desinfektionsmittel- und
Chemikalienbeständigkeit



Wasser- und
Feuchtigkeitsbeständig



6 SCHNELLER SERVICE

Sollten Sie nach der Fertigstellung oder im laufenden Betrieb Änderungswünsche oder sonstige Anregungen haben, werden diese selbstverständlich schnell umgesetzt.



Wir garantieren Ihnen eine Rückmeldung innerhalb von 24 Stunden.

PRODUKT-PORTFOLIO

MADE IN GERMANY



Z-Schrank mit vorgebauter Sitzbank und Schuhrost



Schranksystem mit 2-teiliger Ausführung und integrierter Sitzbank



Schranksystem mit 1-teiliger raumhoher Ausführung



Entnahmeschrank für Kittel und Overalls

Abschließbares Schranksystem



Sonderlösung Spülmaschinenschrank



Garderobenschränke in Kombination mit Umkleidekabinen





Maßgeschneidert für jeden Kunden, individuelle Farbwahl, stimmige Details über das gesamte Projekt. Das zeichnet die Personalschleusen und Reinraummöbel von KEMMLIT aus.



Entnahmeschrank



Wir realisieren das komplette Reinrauminterior – maßgeschneidert und kundenindividuell.

Schuhfächer mit Abwurfsschrank



Sitover mit Schuhregal



Auch bei begrenzten Platzverhältnissen finden wir die optimale Lösung für eine funktionierende Personalschleuse.



Personalschleuse



Entnahmeschrank für Kittel

Ihre Reinraumschleusen können zum „Wohnzimmer“ nach GMP werden.



Entnahmeschrank



Spiegelschrank

AUSSTATTUNGEN

100% QUALITÄT

Wir liefern und montieren Ihnen das komplette Portfolio an Reinraumschleusen und Möbel. Selbstverständlich sind wir auch in der Lage, Ihnen sämtliches gewünschtes Zubehör zu liefern.



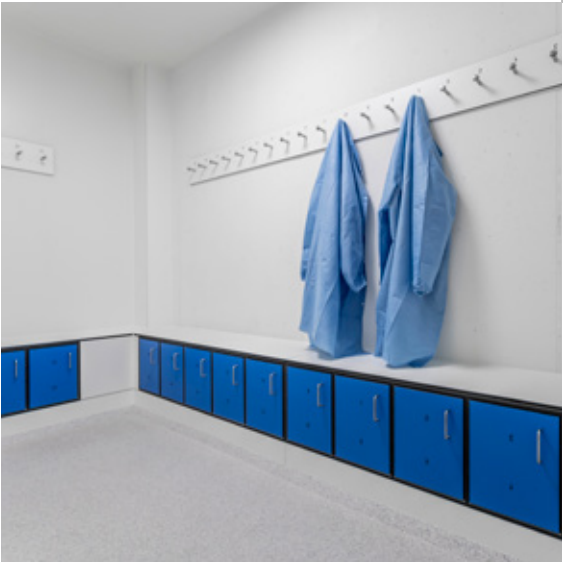
Rückluftschrank



Klappbarer Sitover



Waschtisch



Hakenbrett



Dyson Airblade



Tellerventil



Elektronische Schlösser

REFERENZEN

SPRECHEN FÜR SICH

- Acandis, Pforzheim
- Aesculap, Tuttlingen
- Airbus Defence and Space, Immenstaad
- Airbus Defence and Space, Taufkirchen
- AT&S, Leoben - Österreich
- B. Braun, Melsungen
- Baxter (ehem. Gambro), Hechingen
- Baxter Oncologie, Halle-Westfalen
- Bayer AG, Berlin
- Bayer AG, Grenzach
- Bayer AG, Kiel
- Bayer AG, Leverkusen
- Bayer AG, Monheim
- Bayer AG, Wuppertal
- Biontech, Idar-Oberstein
- Biotest, Dreieich
- Boehringer, Athen - Griechenland
- Boehringer, Biberach
- Boehringer, Ingelheim
- Bosch, Feuerbach
- Bosch, Renningen
- Bristol-Myer-Squibb, Dublin - Irland
- Carl Haas, Schramberg
- Catalent, Eberbach
- Centrum Apotheke, Frankfurt
- CG Chemikalien, Laatze
- Clariant, Burgkirchen
- Cura Faktur, Heilbronn
- Develco, Schopfheim
- Dr. Franz Köhler, Bensheim
- Dr. Merk, Ochsenhausen
- Elring-Klinger, Bietigheim
- Euroimmun, Dassow
- Europa Apotheke, Wiesbaden
- Ever Pharma, Jena
- Excella, Nürnberg-Feucht
- Franz Binder, Bad Rappenau
- Fraunhofer Institut, Freiburg
- Fresenius, Chicago - USA
- Genzyme - Belgien
- GlaxoSmithKline, Dresden
- Greenerity, Hanau
- Grotex, St. Petersburg - Russland
- Grünenthal, Aachen
- Henning Arzneimittel, Flörsheim
- HMC Hospital, Doha - Katar
- HPT Röchling, Brensbach
- HPT Röchling, Neuhaus
- Huawei, Weilheim
- IDT Serumwerk, Dessau
- Kirsch Pharma, Bissendorf
- Klinikum Heidenheim
- Klinikum Karlsruhe
- KSL, Lauingen
- Liebherr, Deggendorf
- Losan Pharma, Eschbach
- Losan Pharma, Neuenburg
- Luye Pharma, Miesbach
- Madaus, Troisdorf
- Maquet, Hechingen
- MED EL, Innsbruck - Österreich
- Medice Iserlohn
- Merck, Darmstadt
- Merz Pharma, Frankfurt
- Merz Pharma, Dessau
- MSD, Großburgwedel
- Nexperia, Hamburg
- Novartis, Marburg
- Novartis, Stein - Schweiz
- Novartis, Wehr
- Nypro Health Care, Knittlingen
- Patheon-Thermo Fischer, Linz - Österreich
- Pfizer, Freiburg
- Pharma Action, Rheda-Wiedenbrück
- Pharmaserv, Marburg
- Philips, Ulm
- Profil Institut, Neuss
- Quiagen, Hilden
- Ratiopharm-TEVA, Blaubeuren
- Ratiopharm-TEVA, Ulm
- Rentschler, Rankweil - Österreich
- Sealtech, Ruggell - Liechtenstein
- Shire, Cork - Irland
- Stella Kunststofftechnik, Eltville
- Takeda, Singen
- Techno Plast, Düsseldorf
- Tetec, Kusterdingen
- Trumpf, Ditzingen
- Uniklinik, Jena
- Universitätsklinikum, Erlangen
- Universitätsklinikum, Köln
- Würth Halbleiter, Niedernhall
- ZAV, Bisingen



Reinraum der Firma
MED-EL Innsbruck - Österreich





KEMMLIT-Bauelemente GmbH | Maltschachstraße 37 | 72144 Dusslingen
Tel. +49 7072 131-0 | info@kemmlit.de | kemmlit.de